



Kompenzátory použít axiální přivařovací s vnitřní a vnější vodící ochrannou trubicí pro CZT.

PAROVOD DN 250/100

stávající parovod DN 300/150 REDUKOVAT NA DN 250/100

parní potrubí DN 250/90/500

medium: pára

- délka trasy 129,0 m
- max. teplota 220°C (pevnostně)
- max. teplota 200°C (izolačně)
- max. tlak 0,9 MPa

- bezkanál. předizol. vakuované potrubí ocel - ocel

- BOD č. 1 cca 1 m od stávajícího pevného bodu ve slepé šachtě redukcí napojit parní potrubí ocel v oceli DN 250/90/500 na stávající potrubí DN 300 v kanálovém provedení
- 2 na parním potrubí osadit osový kompenzátor, pevný bod, lom trasy parního potrubí
- 3 lom trasy, pevný bod, na parním potrubí osadit osový kompenzátor
- 4 pevný bod, lom trasy
- 5 lom trasy, pevný bod, na parním potrubí osadit osový kompenzátor
- 6 pevný bod, lom trasy
- 7 lom trasy
- 8 vysadit odbočení DN 65/50/250, pevný bod, na parním potrubí osadit osový kompenzátor
- 9 cca 1 m od stávajícího pevného bodu ve slepé šachtě redukcí napojit parní potrubí ocel v oceli DN 250/90/500 na stávající potrubí DN 300 v kanálovém provedení
- 8/1 pára DN 65/50/250
na parním potrubí osadit zátku pro vakuaci tak, aby mohlo být vakuovací místo zakryto hydrant. poklopem, přejít z potrubí ocel v oceli na PI potrubí (Při montáži vyšroubovat zátku, nastavit trubicí 5/4" na výšku dle skutečnosti a osadit koncovou zátku tak, aby mohlo být potrubí vakuováno z hydrant. poklopu) osadit PI uzavírací armaturu DN 65 PN 25, pevný bod, napojit na stáv. předizolované potrubí DN 65/280
- b. č. 1-3 - ve stávající trase, stávající parovodní železobetonový kanál demontovat, kondenzátní potrubí zachovat stávající předizolované
- b. č. 3-9 - nová trasa, cca 4,5 m před b.č. 7 ve stávající trase, stávající parovodní železobetonový kanál demontovat

VAKUOVANÉ POTRUBÍ

- VNITŘNÍ TRUBKA: bežešvá, rozšiřovaná
normální provedení
mat. 11 353.1 dle DIN 37.0 S
spirálově svařovaná
- PLÁŠŤOVÁ TRUBKA: svařovaná
mat. 11 373.1 dle DIN 37.0
s obalem polyethylen stand. norm. tl. pro trval. teplotu 50°C
a odolnost proti průrazu el. proudem 25 kv

plášť. trubky stav. a mont. dílů opatřeny místo polyethylen. obalem natavitelnou folií RAYCHEM
Při uzavírání plášť. trubky (spoje apod.) nutno ochránit izolaci proti poškození při svařování sklotextilem nebo pod. nehořlavým materiálem. (dodávka výrobce potrubí)

Konce trubek upravit pro "V" svar včetně dodržení ovality.

Svary ověřit u parního potrubí 100% RTG, plášť. trubky 100% kapilární zkouška, kondenzát 5% RTG, dále dle normy, polyethylenový obal pl. tr. jiskrová zkouška, test. nap. 25 kV.

Vadný svar lze opravovat dle ČSN, EN.

Kompletně smontované potrubí bude zasypáno kopaným pískem a ten bude zhutněn. Nad potrubí položit výstražnou folii zelené barvy.

Ing. Francová Šárka - Projektová činnost ve výstavbě tel.: 777 929 322, e-mail: s.francova@centrum.cz IČO: 749 91 396	Vypracoval: Ing. Francová	Datum: 02/2021	Stupeň: DZS	Kopie č.:
Objednatel: Správa železnic, státní organizace, Stavební správa západ				
Název akce: Rekonstrukce výpravní budovy v žst. České Budějovice hl. n.				Formát: 2A4
				Měřítko: 1:250
Objekt : Přeložka parovodu				Č. výkresu: D-014-01
Obsah výkresu: Parovod - kladečský plán -pára				